



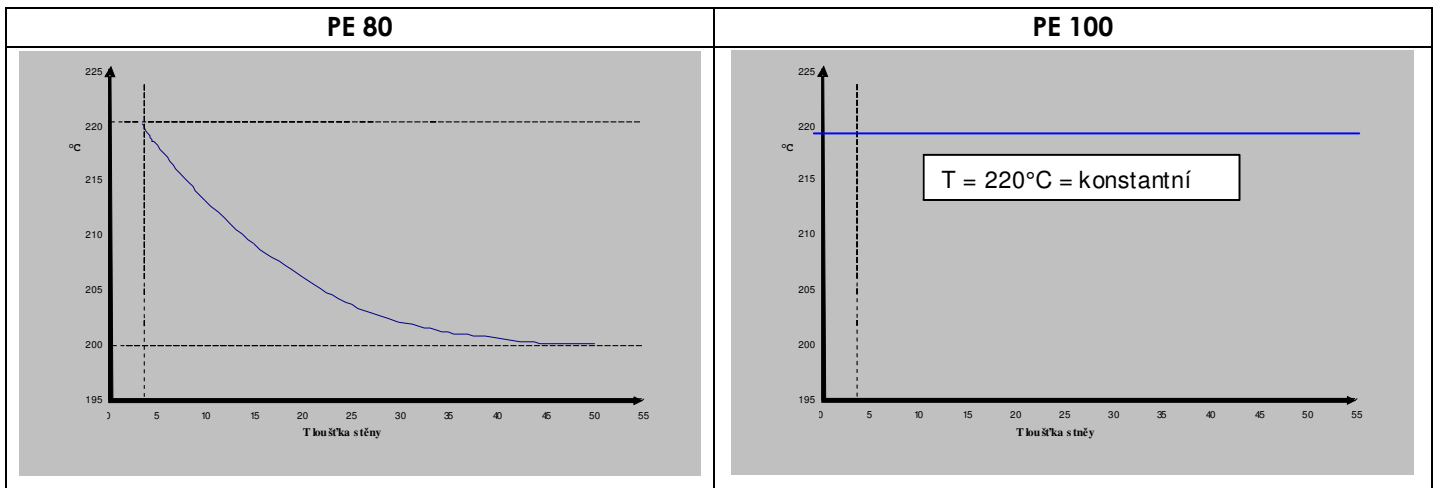
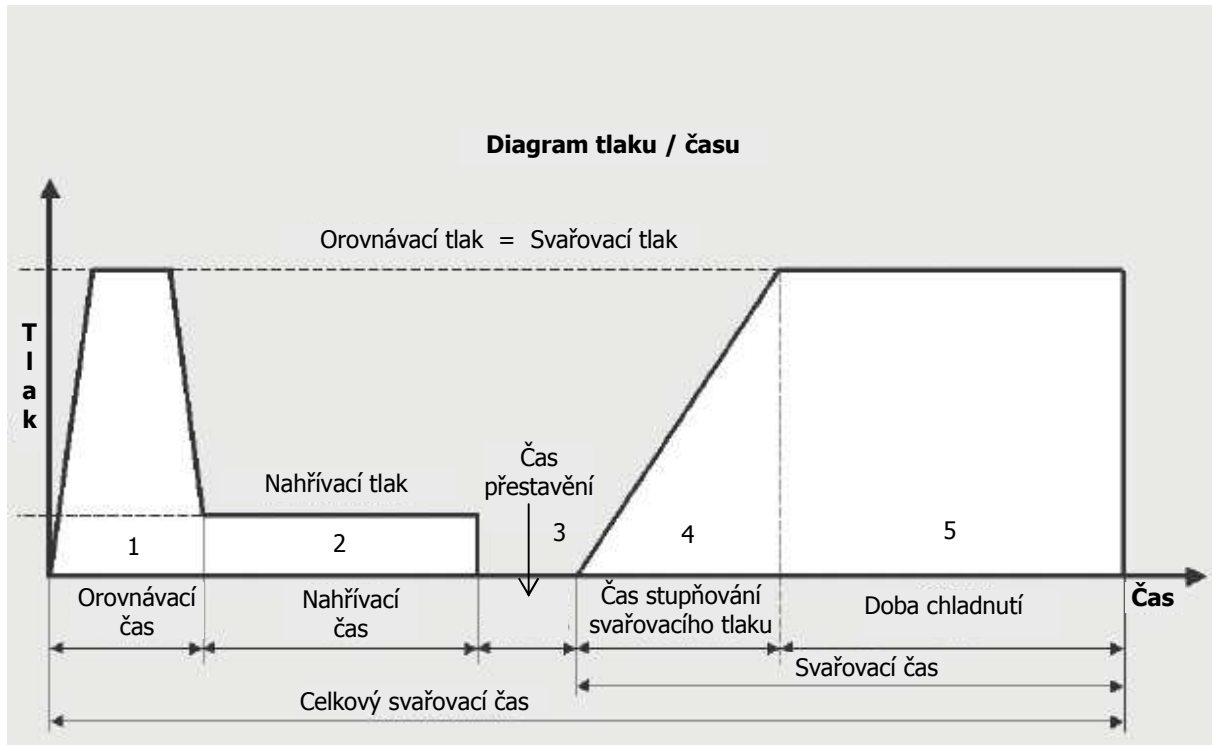
Svařovací tabulky

GF 1000

Svařování na tupo HD-PE

Svařovací tabulka podle DVS 2207/1

Teplota svařovacího zrcadla $210^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$



	1	2	3	4	5
Nominální tloušťka stěny	<i>Orovnání</i> Výška výronku u topného zrcadla po orovnění (orovnění při 0,15 N/mm ²)	<i>Nahřátí</i> Doba nahřátí = 10 x tloušťka stěny (nahřívání při 0,02 N/mm ²)	<i>Přestavění</i>	<i>Spojení</i> Doba pro dosažení max. spojovacího tlaku	<i>Chladnutí</i> Doba chladnutí při svařovacím tlaku $p = 0,15 \text{ N/mm}^2 \pm 0,01$
mm	mm (min. hodnota)	sec	sec (max. čas)	sec	min (min. hodnota)
do 4.5	0.5	45	5	5	6
4.5 – 7.0	1.0	45 – 70	5 – 6	5 – 6	6 – 10
7.0 – 12.0	1.5	70 – 120	6 – 8	6 – 8	10 – 16
12.0 – 19.0	2.0	120 – 190	8 – 10	8 – 11	16 – 24
19.0 – 26.0	2.5	190 – 260	10 – 12	11 – 14	24 – 32
26.0 – 37.0	3.0	260 – 370	12 – 16	14 – 19	32 – 45
37.0 – 50.0	3.5	370 – 500	16 – 20	19 – 25	45 – 60
50.0 – 70.0	4.0	500 – 700	20 – 25	25 – 35	60 – 80

S 20 SDR 41	Průměr trubky		710	800	900	1000
	Tloušťka stěny	mm	17,4	19,6	22,0	24,5
	Svařovací povrch	mm ²	37860	48053	60683	75083
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	19	24	30	37
	Výška výronku	mm	2.0	2,5	2,5	2,5
	Nahřívací tlak	bar	1	2	2	3
	Nahřívací čas	sec	174	196	220	245
	Čas přestavění	sec	10	10	11	12
	Čas pro natlakování	sec	10	11	12	13
	Doba chladnutí	min	22	25	27	30

S 16 SDR 33	Průměr trubky		710	800	900	1000
	Tloušťka stěny	mm	21,8	24,5	27,6	30,6
	Svařovací povrch	mm ²	47133	59689	75644	93191
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	23	29	37	46
	Výška výronku	mm	2,5	2,5	3,0	3,0
	Nahřívací tlak	bar	2	2	3	3
	Nahřívací čas	sec	218	245	276	306
	Čas přestavění	sec	11	12	13	14
	Čas pro natlakování	sec	12	13	15	16
	Doba chladnutí	min	27	30	34	37

S 12.5 SDR 26	Průměr trubky		710	800	900	1000
	Tloušťka stěny	mm	27,2	30,6	34,4	38,2
	Svařovací povrch	mm ²	58346	73965	93546	115425
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	29	36	46	57
	Výška výronku	mm	3,0	3,0	3,0	3,5
	Nahřívací tlak	bar	2	2	3	4
	Nahřívací čas	sec	272	306	344	382
	Čas přestavění	sec	12	14	15	16
	Čas pro natlakování	sec	15	16	18	20
	Doba chladnutí	min	33	37	42	46

S 10.5 SDR 22	Průměr trubky		710	800	900	1000
	Tloušťka stěny	mm	32,3	36,4	41,0	45,5
	Svařovací povrch	mm ²	68769	87321	110644	136439
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	34	43	55	67
	Výška výronku	mm	3,0	3,0	3,5	3,5
	Nahřívací tlak	bar	2	3	4	5
	Nahřívací čas	sec	323	364	410	455
	Čas přestavění	sec	14	16	17	19
	Čas pro natlakování	sec	17	19	21	23
	Doba chladnutí	min	39	44	50	55

S 10 SDR 21	Průměr trubky		710	800	900	1000
	Tloušťka stěny	mm	33,9	38,1	42,9	47,7
	Svařovací povrch	mm ²	72005	91195	115515	142706
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	36	45	57	70
	Výška výronku	mm	3,0	3,5	3,5	3,5
	Nahřívací tlak	bar	2	3	4	5
	Nahřívací čas	sec	339	381	429	477
	Čas přestavění	sec	15	16	18	19
	Čas pro natlakování	sec	18	20	22	24
	Doba chladnutí	min	41	46	52	57

S 8.3 SDR 17.6	Průměr trubky		710	800	900	1000
	Tloušťka stěny	mm	40,2	45,3	51,0	56,7
	Svařovací povrch	mm ²	84590	107404	136028	168028
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	42	53	67	83
	Výška výronku	mm	3,5	3,5	4,0	4,0
	Nahřívací tlak	bar	3	4	5	6
	Nahřívací čas	sec	402	453	510	567
	Čas přestavění	sec	17	19	20	22
	Čas pro natlakování	sec	20	23	26	28
	Doba chladnutí	min	49	55	61	67

S 8 SDR 17	Průměr trubky		710	800	900	1000
	Tloušťka stěny	mm	42,1	47,4	53,3	59,3
	Svařovací povrch	mm ²	88337	112071	141777	175249
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	44	55	70	86
	Výška výronku	mm	3,5	3,5	4,0	4,0
	Nahřívací tlak	bar	3	4	5	6
	Nahřívací čas	sec	421	474	533	593
	Čas přestavění	sec	18	19	21	22
	Čas pro natlakování	sec	21	24	27	30
	Doba chladnutí	min	51	57	63	69

S 6.3 SDR 13.6	Průměr trubky		710	800	900	1000
	Tloušťka stěny	mm	52,2	58,8	66,1	73,5
	Svařovací povrch	mm ²	107873	136919	173167	213935
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	53	68	85	105
	Výška výronku	mm	4,0	4,0	4,0	4,5
	Nahřívací tlak	bar	4	5	6	7
	Nahřívací čas	sec	522	588	661	735
	Čas přestavění	sec	21	22	24	26
	Čas pro natlakování	sec	26	29	33	37
	Doba chladnutí	min	62	69	76	84

S 5 SDR 11	Průměr trubky		710	800	900	1000
	Tloušťka stěny	mm	64,5	72,7	81,8	90,9
	Svařovací povrch	mm ²	130799	166111	210263	259612
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	66	83	106	130
	Výška výronku	mm	4	4,5	4,5	5
	Nahřívací tlak	bar	4	6	7	9
	Nahřívací čas	sec	645	727	818	909
	Čas přestavění	sec	23	25	28	30
	Čas pro natlakování	sec	32	36	41	45
	Doba chladnutí	min	75	83	92	101

S 4 SDR 9	Průměr trubky		710	800	900	1000
	Tloušťka stěny	mm	78,9	89	100	-
	Svařovací povrch	mm ²	156413	198580	251327	-
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	79	100	126	-
	Výška výronku	mm	4,5	4,5	5	-
	Nahřívací tlak	bar	5	7	8	-
	Nahřívací čas	sec	789	890	1000	-
	Čas přestavění	sec	27	30	33	-
	Čas pro natlakování	sec	39	45	50	-
	Doba chladnutí	min	89	99	110	-