

Technické informace a parametry tvarovek**WAGA® MULTI/JOINT® 3000, MULTI/JOINT® 3000 Plus a XL**

Mechanické litinové spojky se speciálním těsněním pro spojování venkovních potrubí – tlakové rozvody pitné vody, možno použít pro uložení do země. Lze jimi spojovat trubky různých vnějších průměrů stejné světlosti a z různých materiálů (ocel, litina, plast, asbestocement); přitom konstrukční provedení spojky je stále stejné a není závislé na druhu materiálu trubek, navíc lze trubku vůči spojce (míněno osu trubky vůči ose spojky) vychýlit až o 8° (tj. obě trubky vůči sobě o 8°+8°=16°). Spoj lze namáhat tahem (mimo XL). Toto umožňuje variabilní těsnící systém – polypropylenový segmentový kroužek (NAKAN GPM) s pryžovým těsněním (VARIOSEAL®) a s fixačními vložkami.

PLAST/JOINT®

Mechanické litinové spojky pro plastové trubky z PE, PP, PVC. Jištěné v tahu. Revoluční upínací systém pomocí jednoho šroubu. K dispozici spojka a přírubový adaptér. Pro tlak PN 16.

Maximální provozní přetlak

Hodnota maximálního povoleného pracovního přetlaku je uvedena v tabulkách ve sloupci PN. V případě, že budou spojovány trubky z PE, je nutno použít výztužné vložky do PE trubky.

Použité materiály MULTI/JOINT® 3000 (i M/J 3000 Plus)

1. těleso spojky a přitlačné kroužky : Tvárná litina EN-GJS-450-10 HB200 (GGG45)
2. povrch. ochrana litinových dílů : povlak RESICOAT (na bázi tvrz. epoxidu), min. tloušťka 0.2 mm, tmavočervená barva (RAL 3003)
3. těsnící kroužek : Varioseal® - elastomer odpovídá požadavkům podle DIN 3535 a NEN 7212 tepl. -5° - +57°
Nakan GPM - pružná jádra
Fiksers® - ušlechtilá ocel A4
4. šrouby, matice, podložky : – A2 (AISI 304)
na zvláštní požadavek nerez s teflonovým povlakem A4 (AISI 316)

Použité materiály MULTI/JOINT® XL

1. těleso spojky a přitlačné kroužky : Tvárná litina EN-GJS-450-10 HB200 (GGG45)
2. povrch. ochrana litinových dílů : povlak RESICOAT (na bázi tvrz. epoxidu), min. tloušťka 0.25 mm, tmavočervená barva (RAL 3003)
3. těsnící kroužek : základní provedení NBR (max. provozní teplota 70°C)
na zvláštní požadavek EPDM (max. provozní teplota 90°C)
4. šrouby, matice, podložky : – A2 (AISI 304)
na zvláštní požadavek nerez s teflonovým povlakem A4 (AISI 316)

Použité materiály PLAST/JOINT®

1. těleso spojky a přitlačné kroužky : Tvárná litina EN-GJS-450-10 HB200 (GGG45)
2. povrch. ochrana litinových dílů : povlak RESICOAT (na bázi tvrz. epoxidu), min. tloušťka 0.25 mm, tmavočervená barva (RAL 3003)
3. těsnící kroužek : NBR (max. provozní teplota 70°C)
4. šrouby, matice, podložky : – A2 (AISI 304)

WAGA® MULTI/JOINT® 3000 Plus

Výrobky WAGA® MULTI/JOINT® v dimenzích DN 150, DN 200, DN 225, DN 250 a DN 300 byly nahrazeny novou výrobní řadou WAGA® MULTI/JOINT® 3000 Plus.

Postupně bude nahrazována i zbývající část výrobní řady. Tvarovky v dimenzích DN 80, DN 100 a DN 125 by měly být zavedeny do výroby v průběhu roku 2010, u dimenzí DN 50 a DN 65 zatím není termín známý.

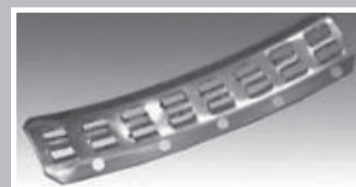
MULTI/JOINT® 3000 Plus - změny

Nové fixační vložky

Fixační vložky používané MJ3000:



Multi/Fikser®



Poly/Fikser®

Nové fixační vložky pro MULTI/JOINT® 3000 Plus:

Uni/Fikser®

- Nerez A4 - sevření nová fixační spona
- Sevření určené pro všechny druhy potrubí (také PE)
- Zlepšení sevření pro PE za chladu



Rozšířené tlakové řady

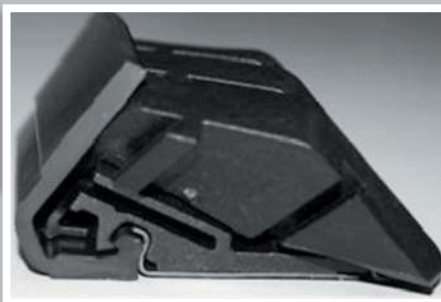
Tlaková řada MJ 3000 (pro všechny druhy potrubí):

- tvarovky do DN 200 (včetně) - pro tlak do 16 bar
- tvarovky od DN 225 (včetně) - pro tlak do 10 bar

Tlaková řada pro nové MULTI/JOINT® 3000 Plus:

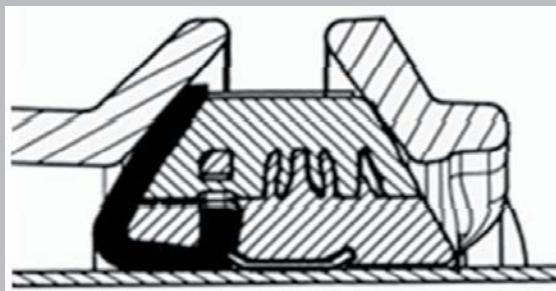
(pro všechny druhy potrubí)

- tvarovky do DN 250 (včetně) - pro tlak do 16 bar
- tvarovky DN 300 - pro tlak do 10 bar

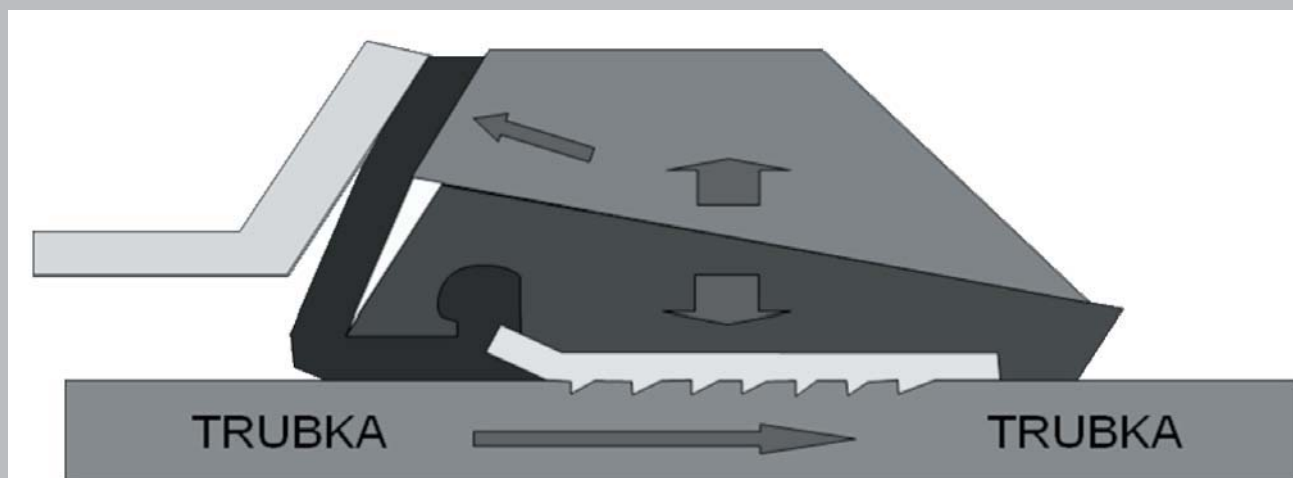


Těsnící a přítlačový mechanismus

Těsnění a přítlak u MJ 3000:



Těsnění a přítlak systému MULTI/JOINT® 3000 Plus:



Nový systém těsnících kroužků Uni/Fiks® zvyšuje axiální tlak na trubku, čímž zvyšuje těsnost a přítlak tvarovek.

Větší rozsah u dimenze DN 225

Existující rozsah DN225:

232 mm - 257 mm

Nový rozsah DN225:

230 mm - 268 mm

