



Návod k obsluze

Přítlačné zařízení

- Topload 400
- Topload 630

Všechna práva vyhrazena, zejména práva na duplikaci, distribuce nebo překlad. Duplikace a reprodukce v jakékoliv formě (tisk, fotokopie, mikrofilm nebo elektronicky) vyžadují písemný souhlas firmy Georg Fischer Piping System Ltd.

OBSAH

1	Bezpečnostní pokyny	3
	1.1 Použití	3
	1.2 Bezpečnostní předpisy	3
2	Popis přípravku	4
	2.1 Topload 400	4
	2.2 Technická data Topload 400	4
	2.3 Topload 630	5
	2.2 Technická data Topload 630	5
3	Příprava a montáž	6
	3.1 Příprava	6
	3.2 Montáž Topload 400	6
	3.3 Montáž Topload 630	8
	3.4 Odstranění přípravku	11
4	Zákaznický servis	11

1 Bezpečnostní pokyny

Přítlačné zařízení Topload je koncipováno dle nejnovějších poznatků technologie. Použití za jinými účely, než je popsáno v tomto návodu, může vést ke zranění obsluhy a dalších osob nebo k poškození věcí a samotného přípravku.

Proto:

- Používejte přípravek Topload pouze v případě, že je v bezvadném stavu a že dodržíte všechny bezpečnostní pokyny.
- Kompletní dokumentace by měla být vždy po ruce.

1.1 Použití

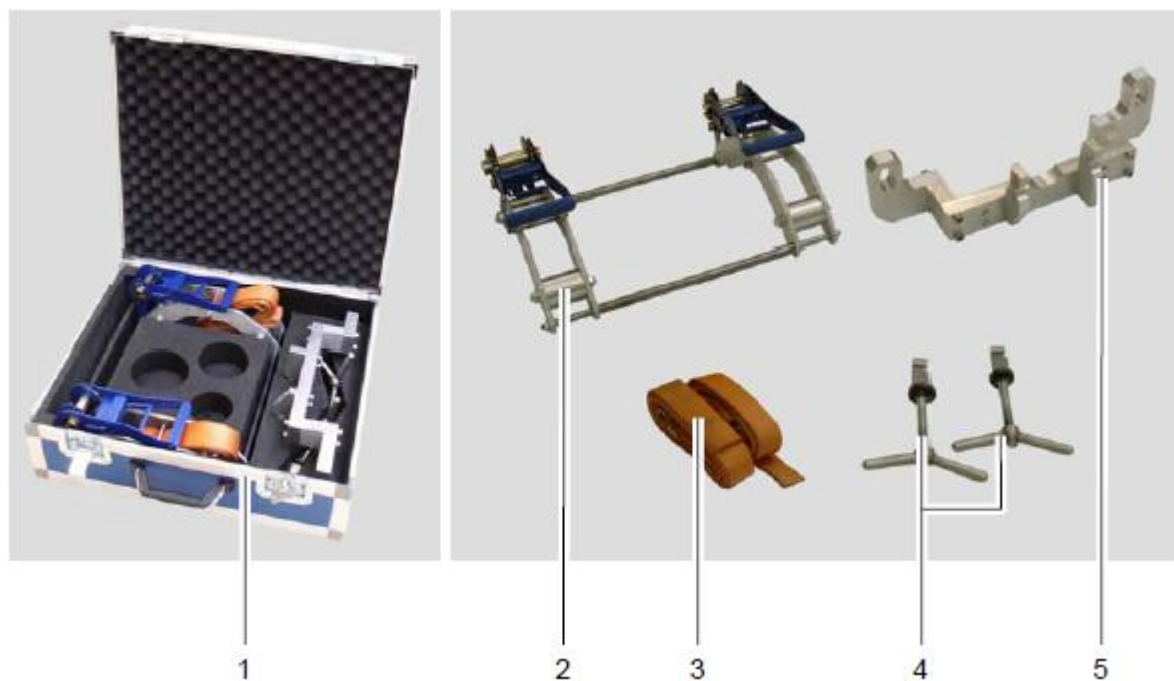
- **Přítlačné zařízení Topload 400**
 - ELGEF Plus sedlové tvarovky v dimenzích d 280 mm – 400 mm
- **Přítlačné zařízení Topload 630**
 - ELGEF Plus sedlové tvarovky v dimenzích d 280 mm – 400 mm
 - ELGEF Plus sedlové tvarovky SATURN v dimenzích d 280 mm – 630 mm
- Za poškození přípravku vlivem nesprávného zacházení může vždy obsluha.

1.2 Bezpečnostní předpisy

- Používejte pouze materiály a dimenze uvedené v tomto návodu. Ostatní materiály smí být použity pouze po konzultaci s firmou Georg Fischer.
- Používejte pouze originální náhradní díly a vybavení od firmy Georg Fischer.
- Denně provádějte kontrolu, zda se na přípravku neobjevily známky poškození. Pokud ano, okamžitě nedostatky odstraňte.

2 Popis přípravku

2.1 Topload 400

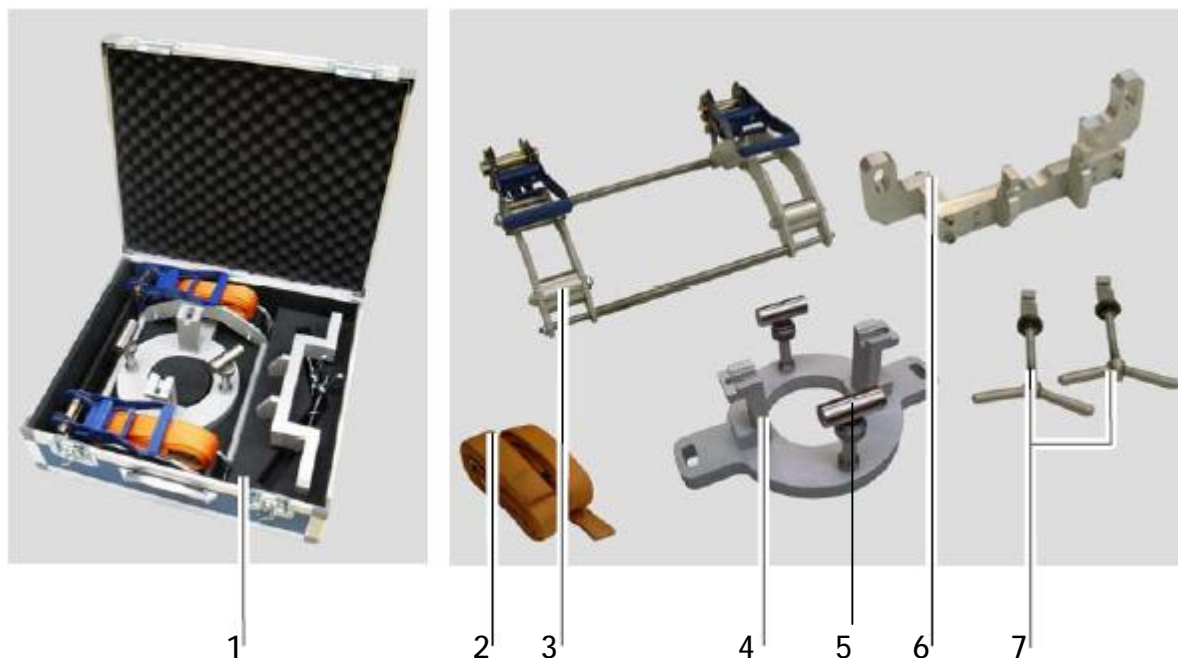


- 1 Transportní kufr
- 2 Upínací přípravek Topload
- 3 Upínací popruhy (2x)
- 4 Křídlový upínák (2x)
- 5 Upínací třmen

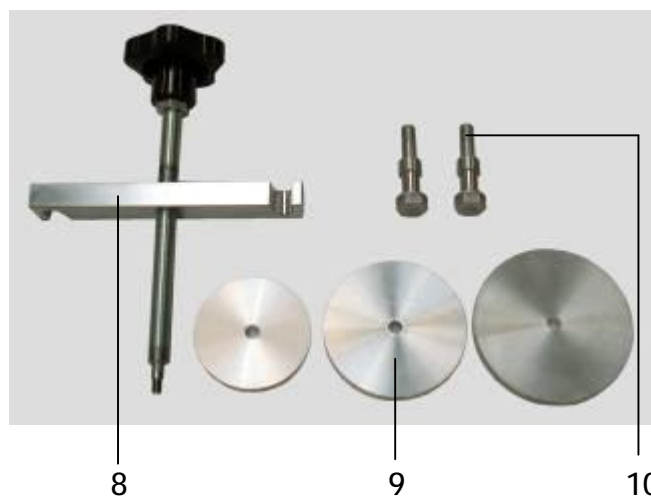
2.2 Technická data Topload 400

Váha včetně kufru	19,5 kg
Rozměry v cm (d x š x v)	60 x 52 x 19

2.3 Topload 630



- 1 Transportní kufr
- 2 Upínací popruhy (2x)
- 3 Upínací přípravek Topload
- 4 Přítlačný talíř pro tvarovky SATURN
- 5 Přítlačné válečky
- 6 Upínací třmen
- 7 Křídlový upínák (2x)



- 8 Upínací trn
- 9 Vyměnitelné přítlačné kotouče pro každou výstupní dimenzi (90 mm/110 mm/125 mm)
- 10 Šrouby (2x)

2.4 Technická data Topload 630

Váha včetně kufru	24 kg
Rozměry v cm (d x š x v)	60 x 52 x 19

3 Příprava a montáž

3.1 Příprava

Důležité: Pro svařování je nutné použít úhlové adaptéry (4 mm)
Obj. č. 799-350-340



1. Nahrubo očistit trubku ve svařovací oblasti.
2. Zoxidovanou vrstvu trubky odstranit pomocí rotační škrabky. Doporučujeme rotační škrabky RS popř. RST
3. Trubku ve svařovací (oškrábané) oblasti očistit pomocí odmašťovacích šátků nebo pomocí TANGITu KS.



3.2 Montáž Topload 400

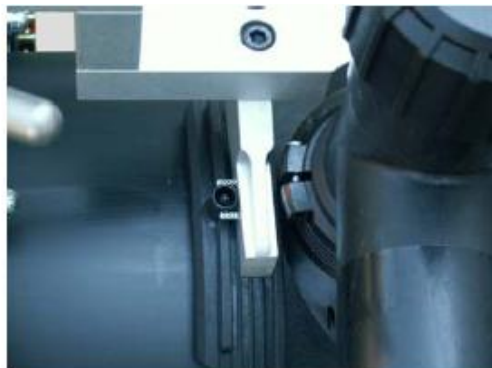
1. Nasadit upínací přípravek Topload.
2. Připojit upínací popruhy a utáhnout je.



3. Přiložit sedlovou elektrotvarovku na trubku a vyrovnat ji pomocí upínacího třmenu.

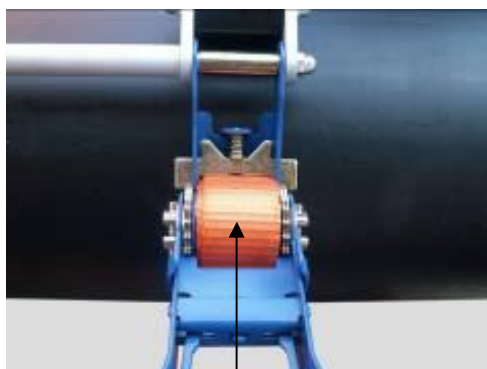


Pozor: Dbejte na to, aby svařovací konektory ležely ve správné pozici a byly přístupné.

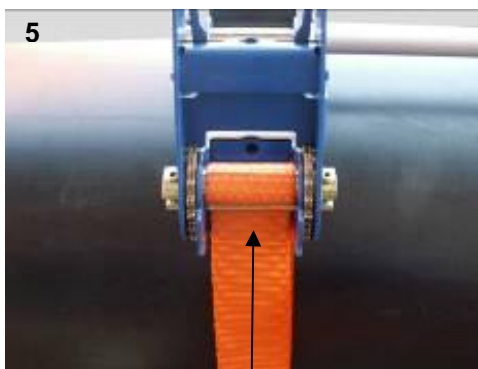


Křídlový upínák

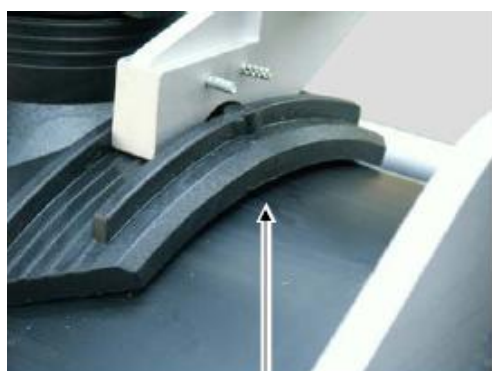
4. Sedlovou elektrotvarovku upnout s pomocí křídlových upínáků rovnoměrně a pevně na trubku.
5. Dotáhnout upínací popruhy.



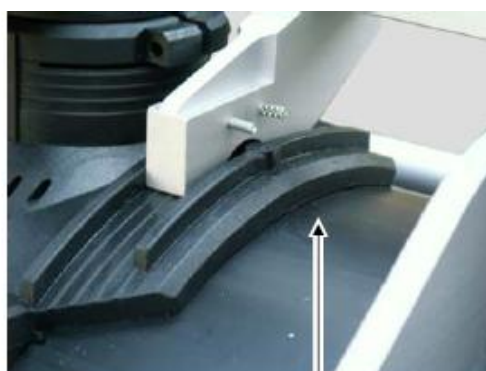
Špatně



Správně



Špatně



Správně (mezera < 0,5 mm)

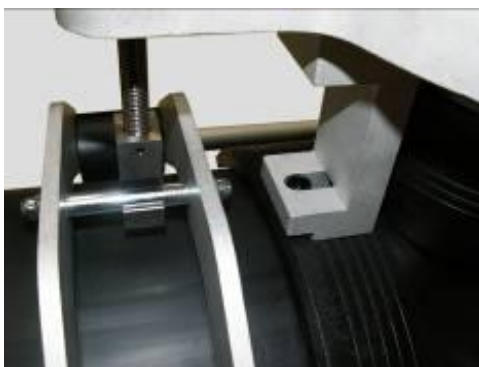
Důležité: Kompletní montážní postup pro sedlové tvarovky a navrtávací ventilové elektrotvarovky naleznete v Technickém manuálu výrobce Georg Fischer.

3.3 Montáž Topload 630

1. Nasadit upínací přípravek Topload.
2. Připojit upínací popruhy a utáhnout je.

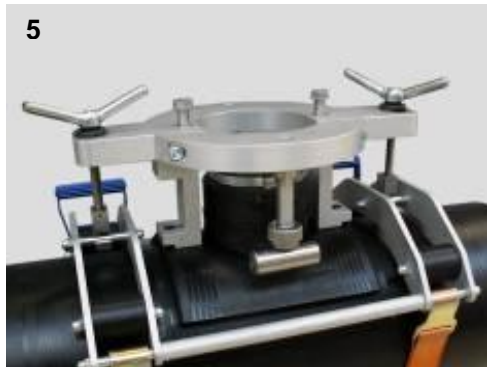


3. Nasadit sedlovou elektrotvarovku SATURN a vycentrovat ji pomocí přítlačného talíře.
4. Zašroubovat přítlačné válečky.

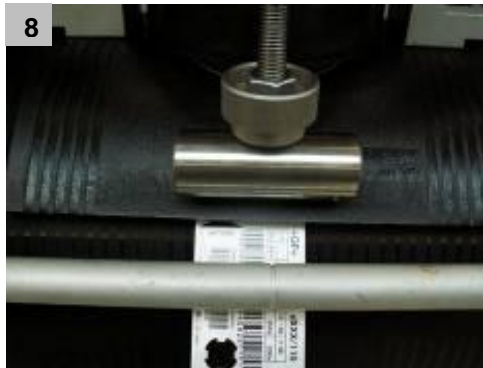


Pozor: Dbejte na to, aby svařovací konektory ležely ve správné pozici a byly přístupné.

5. Křídlové upínáky rovnoměrně utáhnout rukou.
6. Zkontrolovat mezeru mezi sedlovou elektrotvarovkou a trubicou.
Použijte k tomu svařovací kartu; hloubka zasunutí max. 1 cm; viz. značka „,“ “ na svařovací kartě.



7. Přitlačné válečky rovnoměrně utáhnout rukou.
8. Zkontrolovat mezeru mezi sedlovou elektrotvarovkou a trubicou.
Použijte k tomu svařovací kartu; hloubka zasunutí max. 1 cm; viz. značka „,“ “ na svařovací kartě.



9. Nasadit upínací trn s přitlačným talířem, který odpovídá dimenzi vývodu ze sedlové elektrotvarovky (90 mm/110 mm/125 mm)
10. Přitlačit až nadoraz.



11. Vybrání v upínacím trnu musí zapadnout do šroubů.

12. Před dotažením zkontrolovat mezeru.

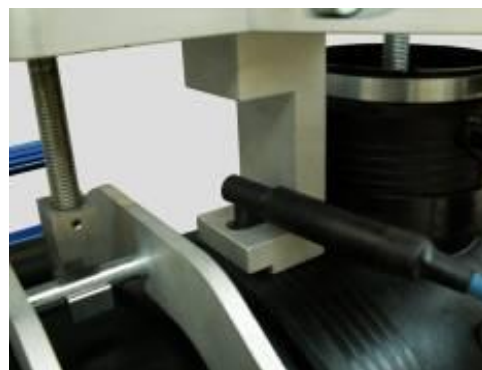


13. Upínací trn dotáhnout rukou a nepříliš velkou silou.

14. Po dotažení zkontrolovat mezeru.



15. Připojit elektrosvářečku a spustit svařování.



16. Kontrolovat svařovací proces.

17. Po skončení svařovacího procesu zkontrolovat kontrolní výronky a dodržet minimální dobu chladnutí.

3.4 Odstranění přípravku

Pozor: **Demontáž** upínacího přípravku se provádí **v obráceném pořadí**.



1. Upínací trn
2. Přítlačné válečky
3. Křídlové upínáky

Důležité: Kompletní montážní postup pro sedlové tvarovky a navrtávací ventillové elektrotvarovky naleznete v Technickém manuálu výrobce Georg Fischer.

4 Zákaznický servis

Pro veškeré dotazy kontaktujte, prosím, výhradní obchodní zastoupení firmy GEORG FISCHER:

Titan – Metalplast s.r.o.
Belgická 4861 – areál bývalého LIAZu
466 05 Jablonec nad Nisou

Tel.: 483 359 061
Fax: 483 359 060
e-mail: obchod@titan-metalplast.cz
www.titan-metalplast.cz