

Návod k obsluze

RST 1000

Rotační škrabka
(d 250 - 1000 mm)

Všechna práva vyhrazena, zejména práva na duplikaci, distribuci nebo překlad. Duplikace a reprodukce v jakékoli formě vyžadují písemný výrobce.

OBSAH

1	Bezpečnostní instrukce	3
1.1	Náležité použití	3
1.2	Všeobecná bezpečnostní opatření	3
1.3	Nakládání s odpadem	3
1.4	Ostatní bezpečnostní normy	3
2	Rozsah použití	4
3	Rozsah dodávky	4
3.1	Škrabka RST 1000	4
4	Návod k použití	5
4.1	Výběr dimenze	5
4.2	Sestavení škrabky	6
4.3	Příprava	6
4.4	Nasazení škrabky	6
4.5	Oškrábání	7
4.6	Odstranění škrabky	7
5	Nastavení šířky záběru	8
6	Výměna břitu	8
7	Manipulace a údržba	8
8	Náhradní díly	9
9	Zákaznický servis	10

1 BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE

Rotační škrabka RST 1000 je designována podle nejnovějších standardů technologie. Použití za jinými účely, než je popsáno v tomto návodu, může zapříčinit zranění obsluhy a dalších osob / věcí nebo poškození samotné škrabky.

Každá osoba zainteresovaná do montáže, demontáže, instalace nebo údržby (revize, údržbové práce, opravy) škrabky se musí seznámit s tímto návodem a náležitě mu rozumět.

- Škrabka by měla být používána pouze pokud je v bezvadném stavu
- Vždy dodržujte bezpečnostní instrukce
- Kompletní dokumentace by měla být vždy v blízkosti škrabky

POZOR !

Břit je velmi ostrý, nedotýkejte se jej!

1.1 Náležité použití

Rotační škrabka RST 1000 je určena k odstranění zoxidované vrstvy na PE trubkách jako součást přípravy pro svařování elektrotvarovkami.

Je vhodná pro univerzální oškrábání s tloušťkou špony cca 0,2 mm na konci trubek (např. spojky) nebo na průběžných trubkách (sedla).

Za poškození škrabky vlivem nesprávného použití odpovídá její obsluha.

1.2 Všeobecná bezpečnostní opatření

- Používejte pouze materiály a dimenze uvedené v tomto návodu.
- Používejte pouze originální náhradní díly a vybavení.
- Denně provádějte kontrolu, zda se na škrabce neobjevují známky poškození. Pokud ano, nedostatky okamžitě odstraňte.

1.3 Nakládání s odpadem

Plastové špony likvidujte ekologicky.

1.4 Ostatní bezpečnostní normy

Dodržujte všechna nařízení, standardy a normy platné ve vaší zemi.

2 ROZSAH POUŽITÍ

Škrabku RST 1000 lze použít pro dimenze PE trubek v rozsahu d 250 – 1000 mm.

3 ROZSAH DODÁVKY

3.1 Škrabka RST 1000

799-300-799	Škrabka RST 1000		Obj. číslo
	1x	Návod k obsluze	
	1x	Náhradní břit	799-300-802
	1x	Inbusový klíč	
	1x	Plastový přepravní box	799-300-806
	4x	Vodící díl s článkem 55mm	799-300-795
	2x	Vodící díl s článkem 85 mm	799-300-796
	1x	Inbusový klíč (dlouhý)	
	1x	Vodící hlava s břitem	

4 NÁVOD K POUŽITÍ

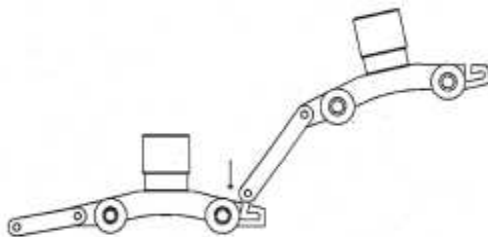
4.1 Výběr dimenze

V závislosti na dimenzi trubky se škrabka sestavuje z určitého počtu vodících dílů a článků. Kompletně sestavená škrabka se skládá z **vodící hlavy** s břitem a konkrétního počtu **vodících dílů s články**.

V níže uvedené tabulce je uveden přehled počtu jednotlivých dílů v závislosti na dimenzi trubky.

Ø	Počet vodících hlav	Počet vodících dílů s článkem <u>55 mm</u>	Počet vodících dílů s článkem <u>85 mm</u>
250 mm	1	-	1
280 mm	1	-	1
315 mm	1	1	1
355 mm	1	-	2
400 mm	1	2	1
450 mm	1	4	-
500 mm	1	-	4
560 mm	1	4	1
630 mm	1	2	4
710 mm	1	3	4
800 mm	1	4	4
900 mm	1	5	4
1000 mm	1	6	5

4.2 Sestavení škrabky



Jednotlivé vodící díly se spojují pomocí článků (55 nebo 85 mm) v závislosti na údajích uvedené v tabulce v bodě 4.1. Spojení nebo rozpojení je možné pouze v určitém úhlu. Systém spojů zabraňuje nechtěnému rozpojení sestavené škrabky v pracovní poloze.

4.3 Příprava

1. Sestavte rotační škrabku tak, jak je popsáno výše.
2. Z místa oškrábání odstraňte veškeré nečistoty.
3. Na trubce označte délku zasunutí (např. u spojky) popř. délku plochy sedla podle údajů výrobce tvarovek.

4.4 Nasazení škrabky

POZOR !

Vodící hlava se pohybuje vždy před břitem.

V případě škrábání konců trubek s menším průměrem, než je zbylá část trubky (tzv. kolaps konců trubek), může být nutné škrabku povolit a znovu utáhnout. Vzhledem k možnému zvětšování průměru trubky v průběhu posunu škrabky po trubce může být škrabka po opuštění konce trubky s menším průměrem příliš utažená. To ztěžuje otáčení škrabky. Pokud zaregistrujete větší odpor škrabky (přílišné utažení), škrabku povolte a znovu utáhněte podle potřeby.

1. Ráčnu stahovacího popruhu zcela otevřete. Konec popruhu je chráněn proti úplnému vyvlečení pojistkou.

2. **Použití na konce trubek (např. spojka):**
Sestavenou škrabku nasadíte na konec trubky, břit škrabky by měl ležet cca ze 3/4 na trubce.

Použití na průběžnou trubku (sedlo):

Škrabku v jednom místě rozpojte, nasadíte škrabku na požadované místo a rozpojené díly opět sestavte.

Břit by měl ležet na vnější straně označení délky oškrábání.



3. Zatáhněte za černou pojistku na konci popruhu tak, aby škrabka po celém obvodu řádně přilnula k trubce. Dbejte na to, aby škrabka ležela v pravém úhlu k ose trubky.

4. Ke konečnému napnutí škrabky na trubce použijte ráčnu. Na pružinovém vodícím dílu je indikátor napětí (viz obr. vlevo). Škrabka je napnuta správně, pokud je indikátor napětí téměř skrytý (viz obr. vpravo).



nedostatečné utažení



dostatečné utažení

POZOR !

Přílišným utažením škrabky může dojít k jejímu poškození!

4.5 Oškrábání

1. Otáčejte škrabkou na trubce pomocí madel ve směru ostří břitu. Škrabka se po ose trubky pohybuje sama, nevyvíjejte tlak na její boční posun po trubce.

Při otáčení škrabky stojte vždy přímo proti škrabce, vyhněte se tak nežádoucímu bočnímu tlaku na škrabku.

2. Po první otáčce zkontrolujte, zda je šířka špony max. 3/4 šířky břitu. Pokud je špona širší, vedení škrabky je nutno přizpůsobit (viz. kapitola 5).
3. Škrabkou otáčejte kolem trubky až do doby, dokud břit nedosáhne místa, které je označeno na trubce jako konec plochy potřebné pro oškrábání.

Pokud je výsledek oškrábání nedostatečný, je nutné prověřit správnost vedení škrabky nebo vyměnit břit. Pokud je oškrábané místo v souladu s údaji výrobce tvarovek a uvedenými tolerancemi (max. mezera mezi trubkou a tvarovkou), může být trubka oškrábána na stejném místě ještě jednou.

Správnou tloušťku špony změřte posuvným měřítkem.

4.6 Odstranění škrabky

Pro sejmutí škrabky z trubky povolte ráčnu.

POZOR !

Vzhledem k tomu, že je škrabka napnutá, může dojít k náhlému smrštění pružin a zranění operátora.

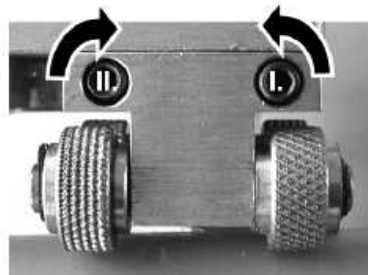
5 NASTAVENÍ ŠÍŘKY ZÁBĚRU

V případě nutnosti lze šířku záběru nastavit. Šířka záběru by měla být max. 3/4 šířky břitu u maximálního průměru trubky, na kterém je škrabka použita. Osa vodících koleček může být změněna s ohledem na osu trubky, což má vliv na posun škrabky po trubce. Změna vedení se provádí pomocí šroubů na vodící hlavě s břitem.

Prodloužení vodící stopy / širší záběr:

1. Povolte pravý šroub o 1/4 otáčky
2. Utáhněte levý šroub o 1/4 otáčky

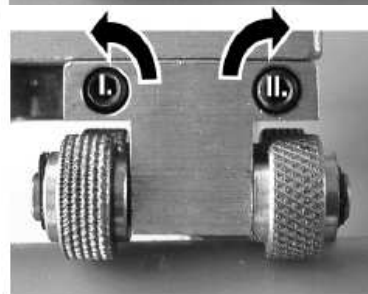
Prověřte správnost vedení škrabky po trubce a šířku záběru. Zajistěte, aby vodící hlava byla zafixována.



Zkrácení vodící stopy / užší záběr:

1. Povolte levý šroub o 1/4 otáčky
2. Utáhněte pravý šroub o 1/4 otáčky

Prověřte správnost vedení škrabky po trubce a šířku záběru. Zajistěte, aby vodící hlava byla zafixována.



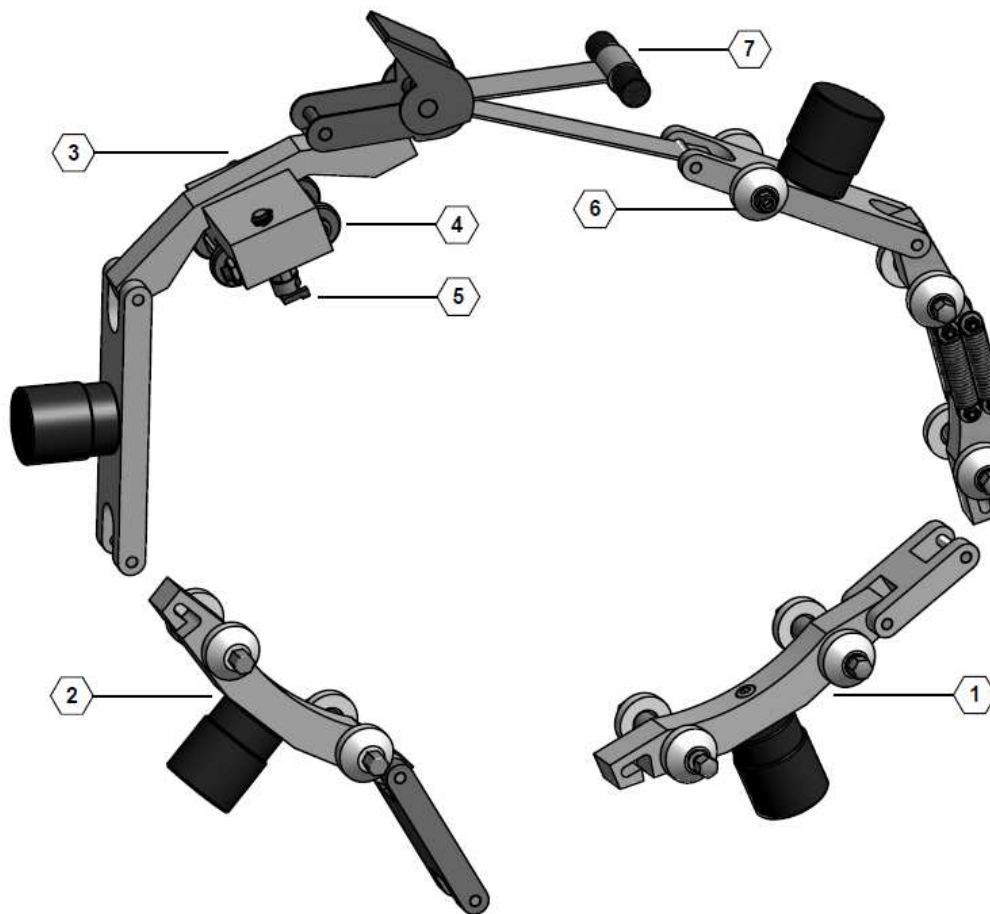
6 VÝMĚNA BŘITU

Povolte šroub, kterým je břit přichycen na držák a starý břit odstraňte. Nový břit doporučujeme přišroubovat novým šroubem stejného typu. Při utahování šroubu zajistěte, aby nedošlo k přílišnému namáhání břitu a dorazu držáku břitu vlivem utahování šroubu.

7 MANIPULACE A ÚDRŽBA

Stejně jako jiným nářadím, i s rotační škrabkou RST 1000 musí být zacházeno pečlivě. Často provádějte údržbu, aby byl zajištěn vždy co nejlepší výsledek při práci se škrabkou. Nesmí docházet ke znečištění škrabky pískem a jinými nečistotami. Pokud je to nutné, odstraňte veškeré nečistoty jemným hadrem. Pro zajištění pohyblivosti všech dílů používejte pro mazání pohyblivých částí vhodný silikonový olej. Přebytný olej je nutno hadrem odstranit. Každých 6 - 12 měsíců, v závislosti na frekvenci používání škrabky, doporučujeme provést kontrolu celé škrabky v autorizovaném servisu.

8 NÁHRADNÍ DÍLY



Pozice	Popis	Obj. číslo
1	Vodící díl s článkem 55mm	799-300-795
2	Vodící díl s článkem 85 mm	799-300-796
3	Vodící hlava	
5	Náhradní břit	799-300-802
6	Náhradní kolečka vodícího dílu (sada 8 ks)	799-300-805
	Set náhradních dílů:	
4	- Vodící kolečka k vychylovací hlavě (4 ks)	799-300-803
5	- Břit (1 ks)	
7	- Popruh 25mm vč. ráčny (1 ks)	
-	- Pružina napínače (1 ks)	
-	Transportní box RST 1000	799-300-806

9 ZÁKAZNICKÝ SERVIS

Pro veškeré dotazy kontaktujte, prosím, výhradní obchodní zastoupení firmy GEORG FISCHER:

TITAN-METALPLAST s.r.o.

Belgická 4861 - areál bývalého LIAZu
466 05 Jablonec nad Nisou

tel.: 483 359 061

fax: 483 359 060

e-mail: obchod@titan-metalplast.cz

www.titan-metalplast.cz